



شرکت صنعتی و معدنی تیزسنگان

۱- تاریخچه شرکت

شرکت صنعتی معدنی تیزسنگان در سال ۱۳۷۵ بصورت مسئولیت محدود با هدف تولید و صادرات سنگ‌های گرانیت و مشاوره جهت اکتشاف و راه‌اندازی کارخانجات سنگبری در ایران با استفاده از کارشناسان معتبر و اساتید دانشگاه شروع به فعالیت نمود در سال ۱۳۷۶ مجموعه اقدام به اکتشاف و فرآوری معدن گرانیت طلایی خرمدره نمود و در کنار کار تولید و استخراج و تهیه سنگ خام کارخانجات سنگبری در بخش صادرات و بازار داخل اقدام به فعالیت نمود.

مجموعه تیزسنگان در کنار کارخانجات متعددی که بصورت اجاره و یا پیمانکاری تا انتهای سال ۱۳۸۰ در اختیار داشت با ورود شرکاء جدید در سال ۱۳۸۱ شرکت به سهامی خاص تبدیل شده و مدیران شرکت به طراحی و راه‌اندازی یک مجموعه عظیم سنگبری مدرن در دو خط تولید اسلب و تایل جهت برش و فرآوری سنگ‌های مرمریت و تراورتن در ۲۵ کیلومتری استان قم در شهرک صنعتی محمود آباد نمودند.

۲- فعالیت های انجام شده

* صادرات :

صادرات به کشورهای همچون استرالیا ، هلند ، آلمان ، روسیه ، عربستان سعودی ، کویت ، عراق ، آذربایجان ایجاد انبار از سال ۱۳۶۷ تا ۱۳۸۰ در منطقه جبل علی امارات متحده و شهر اترخ هلند از نمونه فعالیت های صادراتی در مجموعه می‌باشد.

* بازار داخل :

انجام پروژه‌های ملی همچون تهیه بخشی از سنگ کتابخانه ملی ، ساختمان شماره ۲ هتل استقلال و اوین جهت اجلاس سران ، تهیه و نصب سنگ پروژه مجتمع تجاری نور واقع در شهرک غرب ، تهیه سنگ پروژه مگا مال در فاز ۲ شهرک اکباتان، تهیه سنگ کلیه شعبات بانک پاسارگاد در شهر کرمان و رشت ، تهیه سنگ بانک سپه شعبه بازار، تهیه سنگ برج آجودانیه و صدها پروژه داخلی در تهران و شهرستان‌ها از نمونه فعالیت این شرکت در داخل کشور می باشد.

۳- امکانات شرکت

امکانات این مجموعه عظیم که در نوع خود در کشور بی‌نظیر بوده ، علاوه بر اینکه ماشین‌آلات نصب شده از مدرنترین ماشین‌آلات روز دنیا (پدیرینی ایتالیا) می‌باشد. طراحی و نوع چیدمان و نوع ماشین‌آلات استفاده شده به شکلی است که ارائه هرگونه درخواست و خدمات از جانب مشتریان داخلی و خارجی برای مجموعه امکانپذیر می باشد.



- استفاده از دستگاه‌های دقیق کالیبراسیون، کوره‌های طبقاتی، استفاده از دستگاه سی‌ان‌سی این امکان را به مشتریان می‌دهد تا هر نوع کیفیت و هر نوع شکل و ابزاری که مورد نیاز می‌باشد را با بهترین کیفیت و بالا ترین حد استاندارد از نظر ابعاد در اختیار داشته باشند.
- استفاده از بهترین مواد ساینده خارجی، اپوکسی و رزین‌های مخصوص پر کردن سنگ با گارانتی، مقاوم‌سازی سنگ، از بین بردن رگه‌های خاکی و ثانویه قبل از پولیش از ویژگی‌های این شرکت می‌باشد.
- ارائه هرگونه ابعاد حداکثر ۳۰۰×۲۰۰ سانتیمتر در خط اسلب و حداقل ضخامت ۱۰ میلی‌متر در خط تایل و تلورانس $\pm 0.2\%$ میلی‌متر در ابعاد از توانایی و ویژگی‌های این مجموعه می‌باشد.
- با توجه به امکانات موجود در این مجموعه امکان بسته‌بندی در پالت و خرکهای چوبی و آهنی به هر شکل که مورد درخواست مشتریان می‌باشد.

۴- محصولات تولیدی شرکت، ظرفیت

محصولات تولیدی شامل کلیه سنگ‌های تراورتن و انواع سنگ‌های مرمریت در ابعاد و اشکال مختلف به شکل ورق (اسلب)، تایل، قیچی، پروفیل و کلیه ابزار کاریهای سنگ جهت نماهای رومی و هخامنشی در ضخامت‌های مختلف می‌باشد. ظرفیت تولیدی روزانه در خط اسلب هر شیفت کاری ۴۰۰ متر مربع و خط تایل ۲۵۰ متر مربع و سالیانه حدود ۵۰۰،۰۰۰ متر مربع در کل می‌باشد.

۵- ابعاد تولید

حداکثر ابعاد تولیدی در خط اسلب ۳۰۰×۲۰۰ سانتیمتر در ضخامت ۲ و ۳ بصورت نرمال بوده که در این خط حداقل ابعاد خروجی در صورت عدم درخواست اسلب به صورت ۶۰×۶۰ و ۸۰×۸۰ و ۱۰۰×۱۰۰ به بالا می‌باشد.

تلورانس خطا در ضخامت در این خط $\pm 0.5\%$ میلی‌متر در ضخامت و $\pm 0.2\%$ میلی‌متر در ابعاد می‌باشد.

حداکثر عرض تولیدی در خط تایل ۵۰ سانتیمتر بصورت طولی، حکمی و ابعادی در ضخامت ۱/۵ سانتیمتر بصورت نرمال بوده و امکان تولید سنگ در حداقل ضخامت ۱۰ میلی‌متر در تلورانس خطا در ضخامت و ابعاد $\pm 0.2\%$ میلی‌متر در این خط قابل تولید می‌باشد.

تولید کلیه سنگ‌های ابزار خورده حتی پیچیده‌ترین ابزار بنا به درخواست مشتری در ضخامت‌های مختلف که از تواناییهای منحصر بفرد مجموعه می‌باشد.